

São Paulo, 30 de Setembro de 2025.

**DTE/DCAT/3.2715/25.**

**Ao**

Ministério do Desenvolvimento, Indústria, Comércio e Serviços – MDIC  
Coordenação de Implementação e Fiscalização de Regimes Automotivos – COINF  
Departamento de Desenvolvimento da Indústria de Alta-Média Complexidade Tecnológica – DIAM  
Secretaria de Desenvolvimento Industrial, Inovação, Comércio e Serviços – SDIC.  
Divisão do Regime de Autopeças Não Produzidas

**Assunto: Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário de Autopeças Não Produzidas.**

Prezados Senhores,

A ABIMAQ – Associação Brasileira da Indústria de Máquinas e Equipamentos, vem solicitar à Secretaria de Desenvolvimento Industrial, Inovação, Comércio e Serviços – SDIC, a inclusão na lista de Consulta Pública para fins de Isenção do Imposto de Importação no âmbito do Regime de Autopeças Não Produzidas, de interesse da empresa **GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA.**, o item abaixo descrito:

**- Código SDIC: M23-23I**

**NCM: 8301.60.00**

**Descrição do produto:** Peça metálica com geometria cilíndrica, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 56,3 mm de comprimento, 36,3 +/- 0,1mm de largura e 47,3 mm de espessura, utilizada na fabricação de dispositivos de giro livre aplicados no sistema de trava de portas automotivo, com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico, empregada em veículos automotores leves e médios.

Atenciosamente,

Marcos Roberto Luccas  
Coordenador de Cadastro Industrial

Paulo Sérgio Medeiros Ferreira  
Gerente Depto. Análises Técnicas

P.122849/glv/casc.

Associação Brasileira da Indústria de Máquinas e Equipamentos  
Sindicato Nacional da Indústria de Máquinas

Sede: Av. Jabaquara, 2925 – CEP: 04045-902 – São Paulo – SP – Brasil  
Tel.: (11) 5582-6311  
www.abimaq.org.br e www.sindimaq.org.br

Unidades: Belo Horizonte – MG, Curitiba – PR, Joinville – SC, Recife – PE, Piracicaba – SP

Porto Alegre – RS, Ribeirão Preto – SP, Rio de Janeiro – RJ e São José dos Campos – SP

Escritório de Relações Institucionais – Brasília – DF

Este documento foi assinado eletronicamente por Paulo Sérgio Medeiros Ferreira e Marcos Roberto Luccas.  
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://assinaturas.certisign.com.br:443> e utilize o código C810-B143-E901-F2CF.

## PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Certisign Assinaturas. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://assinaturas.certisign.com.br/Verificar/C810-B143-E901-F2CF> ou vá até o site <https://assinaturas.certisign.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: C810-B143-E901-F2CF



### Hash do Documento

20437944019C38A8396F9241802B9CD9AC88ED90CF6E6185831046BFD96C209C

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 30/09/2025 é(são) :

- ☒ Paulo Sergio Medeiros Ferreira (Signatário - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS) - 088.914.738-80 em 30/09/2025 16:23 UTC-03:00  
**Tipo:** Assinatura Eletrônica

### Evidências

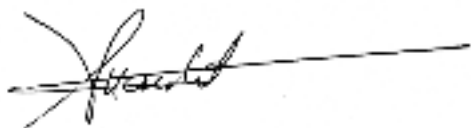
**Client Timestamp** Tue Sep 30 2025 16:24:11 GMT-0300 (Hora padrão de Brasília)

**Geolocation** Latitude: -23.6355584 Longitude: -46.6419712 Accuracy: 1353.7649332723486

**IP** 200.170.223.210

**Identificação:** Autenticação de conta

**Assinatura:**



### Hash Evidências:

ABAFD66A3D768EA2E11870B6E05862B1ADF091DAACE739798F7E5DD97A0D53CD

- ☒ Marcos Roberto Luccas (Signatário - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DA INDÚSTRIA DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS) - 156.885.498-66 em 30/09/2025 16:07 UTC-03:00  
**Tipo:** Assinatura Eletrônica

### Evidências

**Client Timestamp** Tue Sep 30 2025 16:08:17 GMT-0300 (Hora padrão de Brasília)

**Geolocation** Latitude: -23.6322816 Longitude: -46.645248 Accuracy: 2093.0924241459816

**IP** 200.170.223.210

**Identificação:** Autenticação de conta

**Assinatura:**



**Hash Evidências:**

1953B02EEB3BE1F91FBD14480604DECC2B4237BF196AAC5667B41A12DEB140B6

O(s) nome(s) indicado(s) para autorizar, bem como seu(s) status em 30/09/2025 é(são) :

☒ Cleide Alves de Souza Coelho - 131.440.688-45 em 30/09/2025  
15:07 UTC-03:00



# Regime de Autopeças Não Produzidas

## FICHA TÉCNICA - ANEXO I

Análise do Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário de Autopeças Não Produzidas

Data: 12/08/2025

Ao  
Ministério da Economia – ME  
Secretaria de Desenvolvimento da Indústria, Comércio, Serviços e Inovação – SDIC  
Coordenação da Indústria Automotiva – CODIA  
Esplanada dos Ministérios, Bloco J, 5º andar  
Brasília/DF – CEP: 70.053-900

**Assunto: FICHA TÉCNICA relativa a Pleito de Inclusão de Ex-tarifário no ANEXO I da Lista de Autopeças Não Produzidas para redução da alíquota do imposto de importação no âmbito do Regime de Autopeças Não Produzidas (Resolução nº 61, de 23 de junho de 2015 e Resolução nº 102, de 17 de dezembro de 2018, da Câmara de Comércio Exterior - CAMEX).**

<b>Código SDIC (obrigatório)</b>	M23-23I
--------------------------------------	---------

Prezados Senhores,

**A GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA,**

Nos termos da Resolução nº 61, de 23 de junho de 2015 e Resolução nº 102, de 17 de dezembro de 2018, da Câmara de Comércio Exterior (CAMEX), vem prestar informações a essa Secretaria de Desenvolvimento da Indústria, Comércio, Serviços e Inovação – SDIC, acerca do Pleito de Inclusão no Anexo I, para servir de subsídio para análise de mérito.

**Obs.: Cada FICHA TÉCNICA deve referir-se a um único produto (autopeça).**

### I - Da Empresa:

a. Nome da Empresa:

**GIOBERT DO BRASIL SISTEMAS AUTOMOTIVOS LTDA**

b. CNPJ:

13.258.571/0001-72

c. Nome das pessoas de contato (*informar dois*):

Ana Claudia da Costa

Thomas Stoltenborg

d. Telefones de contato com DDD (*celular preferencialmente*):

(19) 99922-9038

(19) 98447-0030

e. E-mail dos contatos para receber correspondências sobre o pleito:

ana.costa@giobertdobrasil.com

thomas.stoltenborg@giobertdobrasil.com

f. Endereço (Endereço, Bairro, CEP, Cidade-UF):

Av. Vincenzo Granghelli, 856, Galpão nº A4, Núcleo Residencial Dr. João Aldo Nassif, 13.916-058, Jaguariuna - SP

### II - Das informações técnicas:

a. Nome comercial ou marca:

Peça metálica com geometria cilíndrica.

b. Código NCM:

NCM	8301.60.00
-----	------------

c. Sugestão de descrição para o produto (utilizando o padrão da NCM, sem incluir marca comercial, modelo ou tipo de equipamento ou procedência):

Peça metálica com geometria cilíndrica, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 56,3 mm de comprimento, 36,3 +/- 0,1mm de largura e 47,3 mm de espessura, utilizada na fabricação de dispositivos de giro livre aplicados no sistema de trava de portas automotivo, com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico, empregada em veículos automotores leves e médios.

d. Imposto de Importação (alíquota na TEC):

16,00%

e. Fabricante(s) do produto a ser importado:

G.I.G. S.R.L.

f. Tipo (escolher apenas uma opção):

☒ X

**Peça** (produto elaborado e terminado, tecnicamente caracterizado por sua individualidade funcional, não composto por outras partes ou peças que possam ter aplicação separada e que se destina a integrar fisicamente um subconjunto ou conjunto, com função específica mecânica ou estrutural e que não é passível de caracterização como matéria prima)

☐

**Subconjunto** (grupos de peças unidas para serem incorporadas a um grupo maior para formar um conjunto)

☐

**Conjunto** (unidades funcionais formadas por peças e/ou subconjuntos, com função específica no veículo)

g. Especificações técnicas detalhadas:

i. Descrição detalhada do produto e suas características:

Peça metálica com geometria cilíndrica, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 56,3 mm de comprimento, 36,3 +/- 0,1mm de largura e 47,3 mm de espessura.

ii. Aplicação do item importado no produto fabricado pela empresa:

Aplicados no sistema de trava de portas automotivo, com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico.

iii. Composição dos insumos e materiais que compõem o produto:

Zamac 3 (ZnAl4)

h. Período de vigência solicitado (se aplicável) :

Vigência do EX.	(mês / ano)
--------------------	-------------

i. Justificativa da necessidade da redução tarifária:

A redução tarifária proporcionará uma melhora significativa na linha de produção da Pleiteante, possibilitando uma expansão na linha de produção existente. Desse modo, a partir da economia em relação ao imposto de importação, a Pleiteante investirá em novos projetos e expandirá sua linha de produção automotiva gerando novos postos de trabalho, além da manutenção dos empregos que possui em sua produção, contribuindo para a economia automotiva no mercado interno.

III - Informações para avaliação técnica do produto:

a. O produto final contribui para melhoria em qual categoria?

<input type="checkbox"/> EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	<input checked="" type="checkbox"/> SEGURANÇA VEICULAR	<input type="checkbox"/> CONECTIVIDADE
<input type="checkbox"/> ELETRÔNICA EMBARCADA	<input type="checkbox"/> AUTOMAÇÃO	<input type="checkbox"/> NÃO SE APLICA

Justificativa:

Componente estrutural que abriga e fixa o cilindro de trava, assegurando o correto funcionamento do mecanismo de travamento/destravamento das portas e, conseqüentemente, contribuindo para a segurança veicular.

b. Introduz inovação tecnológica (está alinhada ao desenvolvimento tecnológico global)?

<input type="checkbox"/> SIM	<input checked="" type="checkbox"/> NÃO
------------------------------	---

Justificativa:

c. Introduz novos materiais?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

d. Utiliza materiais recicláveis/ sustentáveis?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:

#### IV. Informações para avaliação do adensamento da cadeia produtiva e de localização:

a. Existe cronograma para localização do produto?

☒ SIM ☐ NÃO

Justificativa:

b. A Empresa incorporará componentes nacionais no processo de montagem do produto final (conjunto ou subconjunto)?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificativa:



c. Trata-se de item de baixa escala de produção (inviabiliza economicamente a produção local)?

☐ SIM ☒ NÃO

Justificar incluindo a previsão anual de importação (ano/quantidade):

266.482 unidades por ano.

d. Existe dificuldade de localização em razão de patentes requeridas e/ou propriedade intelectual?

☐ SIM ☒ NÃO

i. Operação Intercompanhia?

☒ SIM ☐ NÃO

ii. Em caso de operação intercompanhia, qual é relação comercial (*matriz, filial, holding, coligada, joint venture etc.*) com o importador?

Empresas associadas.

Justificativa:

N/A

e. Existe dificuldade de localização do produto em razão de exigências técnicas e/ou requisitos de qualidade do projeto?

☒ SIM ☐ NÃO

Justificativa:

O produto apresenta indisponibilidade no mercado brasileiro, sendo necessário recorrer a fornecedores internacionais devido a exigências técnicas e de qualidade específicas do projeto.

f. Outras informações relevantes (relacionar outras informações que justifiquem o mérito e a relevância econômica do pleito):

A relevância econômica do pleito ocorre em razão de que o pleito possibilitará a expansão da linha de produção existente, fazendo com que a empresa pleiteante expanda suas atividades e proporcione novos postos de trabalho no país. Além disso, o pleito possibilitará a inovação tecnológica no tocante à atividade empresarial da pleiteante, contribuindo assim, para o desenvolvimento tecnológico do Brasil.

g. Anexos (citar a relação de documentos que acompanham o processo):

Catálogo Técnico do Produto

V - Da previsão de importação:

a. Previsão do valor FOB unitário do produto (em US\$):

2,55

b. Previsão da quantidade anual de produtos a serem importados:

Ano	Previsão de Importação (quantidade - unidades)
2025	266.482
2026	266.482
2027	266.482

c. Previsão do valor total anual importado (US\$ FOB):

Ano	Previsão do valor total anual importado (FOB)
2025	679529,1
2026	679529,1
2027	679529,1

d. País de origem da importação:

Itália

e. Custo de internalização (Informar valor unitário em R\$):

Taxa de Conversão: 1US\$ = R\$	5,4467	
Produto	Valores com a tarifa vigente	Valores com a tarifa solicitada (2%)
a. Preço FOB	13,889085	13,889085
b. Preço CIF	13,889085	13,889085
c. Tributos	7,048016183	4,425756935
- II	2,2222536	0
- IPI	0	0
- PIS/COFINS	1,631967488	1,631967488
- ICMS	3,193795096	2,793789448
d. Taxas, gastos aduaneiros, etc.	5	5
e. Preço final (b+c+d)	25,93710118	23,31484194

Declaro, por fim, que as informações contidas nesta FICHA TÉCNICA são de inteira e exclusiva responsabilidade do pleiteante, presumindo-se verdadeiras.

Atenciosamente,

NOME DO RESPONSÁVEL PELAS INFORMAÇÕES

CPF  
(cargo)

# CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

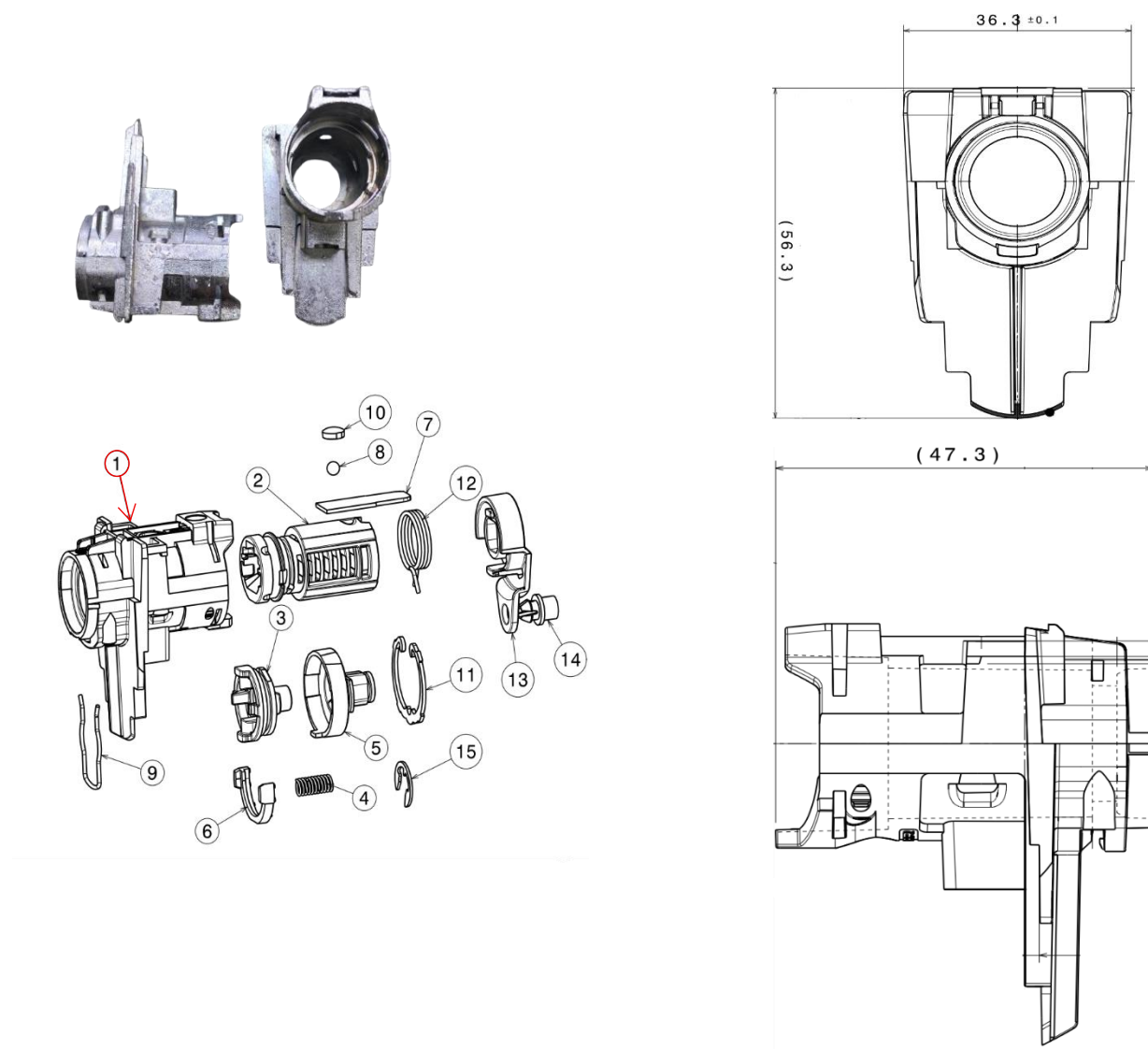
## Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
M-23-23I	8301.60.00	Peça metálica com geometria cilíndrica, fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4), com dimensões de 56,3 mm de comprimento, 36,3 +/- 0,1mm de largura e 47,3 mm de espessura, utilizada na fabricação de dispositivos de giro livre aplicados no sistema de trava de portas automotivo, com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico, empregada em veículos automotores leves e médios.

### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- Fabricada em liga Zamac 3 (ZnAl4);
- Comprimento: 56,30 mm;
- Largura: 36,30 +/- 0,1 mm;
- Espessura: 47,30 mm;
- Possui geometria cilíndrica, com canal interno para acoplamento ao cilindro trava da porta.

### 2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



**3. Aplicação do item importado:**

Aplicados no sistema de trava de portas automotivo.

**4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:**

Com função de permitir a rotação controlada do cilindro de trava da porta em relação à carcaça, assegurando o acionamento mecânico.